

РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

№ 115-270/16.10.2020 г.

Днес, 16.10.2020 г., в град София, между:

СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“, гр. София 1606, бул. „Ген. Ед. И. Тотлебен“ № 34, ЕИК по БУЛСТАТ: 129009023, тел.: 02/9221111, факс: 02/9221412, представлявана от директора на службата бригаден генерал Борислав Сертов, чрез полковник Стоил Чипилски, заместник-директор на служба „Военна полиция“, упълномощен със заповед № ВП-1138/24.02.2020 г. на директора на служба „Военна полиция“, изменена със заповед № ВП-5059/23.09.2020 г. и граждански служител Донка Атанасова, началник на отдел „Финансово-счетоводен“ в ръководството на служба „Военна полиция“, наричан за краткост възложител, от една страна,

и

„ИНТЕНДАНТСКО ОБСЛУЖВАНЕ“ ЕАД, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Владайска“ № 48 А, ЕИК: 129006778, тел.: 02/9525215, факс: 02/9525257, електронна поща: zu.sofia@intob.bg, представлявано от Емил Ботов, в качеството му на изпълнителен директор, наричан за краткост изпълнител, от друга страна, наричани заедно „страните“, а всеки от тях поотделно „страна“,

на основание чл. 112а от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и Решение № ЛП-2966/04.09.2020 г. на възложителя за определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: „Доставка на униформено, специално и работно облекло за служба „Военна полиция“ по обособена позиция № 2 „Лятно униформено облекло от камуфлиран плат“, се сключи настоящото рамково споразумение за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ

Чл. 1. Възложителят възлага, а изпълнителя приема да достави, както следва:

1. Клин камуфлажен летен съгласно ТС № 114-68/21.10.2016 г. „Клин камуфлиран летен без подплата“, изменена с ТС № 114-128/28.09.2017 г.- 750 (седемстотин и петдесет) бр.;

2. Риза с дълъг ръкав камуфлажна съгласно ТС № 114-18/17.06.2015 г. „Риза с дълъг ръкав камуфлирана“, изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.- 450 (четиристотин и петдесет) бр.;

3. Риза с къс ръкав камуфлажна съгласно ТС № 114-72/21.10.2016 г. „Риза с къси ръкави – камуфлирана“, изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.- 340 (триста и четиридесет) бр.;

4. Шапка камуфлажна лятна съгласно ТС № 114-73/21.10.2016 г. „Шапка лятна камуфлирана“, изменена с ТС № 114-129/28.09.2017 г.- 750 (седемстотин

11

11

и петдесет) бр.;

наричани по-долу „стоки“, съгласно условията на това рамково споразумение, техническата/ите спецификации на възложителя (Приложение № 1), техническото предложение на изпълнителя (Приложение № 2) и ценовото предложение на изпълнителя (Приложение № 3), неразделна част от настоящото рамково споразумение.

Чл. 2. (1) За всяка доставка между възложителя и изпълнителя ще се сключва конкретен договор.

(2) Преди сключването на договор за конкретна доставка възложителят отправя писмена покана (заявка) за доставка на артикули (стоки) по видове и количества с определени ръсторазмери и номера, и определя срок за сключването му.

Чл. 3. (1) Всяка доставка ще се изпълнява в рамките на сключени конкретни договори въз основа на конкретни заявени количества и осигурени финансови средства за съответната бюджетна година в периода на действие на настоящото рамково споразумение.

(2) Възложителят си запазва правото при сключване на договор по ал. 1 да заявява за доставка от всички или от някои от видовете артикули от обособената позиция.

(3) Възложителят си запазва правото да не сключи конкретен договор при неосигуреност на финансови средства по бюджета му за съответната година (в срока на рамковото споразумение), като за това не дължи неустойка или друго обезщетение.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 4. (1) Единичните цени на стоките при сключване на конкретните договори са съгласно ценовото предложение на изпълнителя, с което той е определен за изпълнител, като следва:

Наименование на изделието	Мярка	Единична цена (в лева)	
		без ДДС	с ДДС
1. Клин камуфлажен летен съгласно ТС № 114-68/21.10.2016 г. „Клин камуфлиран летен без подплата“, изменена с ТС № 114-128/28.09.2017 г.	1 брой	94,13	112,96
2. Риза с дълъг ръкав камуфлажна съгласно ТС № 114-18/17.06.2015 г. „Риза с дълъг ръкав камуфлирана“, изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.	1 брой	93,09	111,71
3. Риза с къс ръкав камуфлажна съгласно ТС № 114-72/21.10.2016 г. „Риза с къси ръкави – камуфлирана“, изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.	1 брой	86,00	103,20

4. Шапка камуфлажна лятна съгласно ТС № 114-73/21.10.2016 г. „Шапка лятна камуфлирана”, изменена с ТС № 114-129/28.09.2017 г.	1 брой	23,67	28,40
---	--------	-------	-------

(2) Посочените единични цени са крайни, остават непроменени за срока на действието на рамковото споразумение и включват всички преки и непреки разходи, свързани с изпълнението, включително разходите за транспортиране и доставка на стоката до мястото за доставка, опаковане, разопаковане, товарене и разтоварване, както и възнагражденията на изпълнителя.

(3) Общата стойност на всеки конкретен договор се формира от сбора на произведенията на заявените количества от съответните артикули и техните единични цени.

Чл. 5. (1) Начинът на плащане за всеки конкретен договор в срока на рамковото споразумение се определя от възложителя в една от следните форми:

Вариант 1:

1. плащане по банков път, в български лева, по посочена от изпълнителя банкова сметка, в срок до 30 (тридесет) дни след представяне в център „Логистика и подготовка” на следните документи:

1.1. оригинал на надлежно оформена фактура, издадена от изпълнителя на името на център „Логистика и подготовка” към служба „Военна полиция”, ЕИК по БУЛСТАТ: 1290090230082, гр. София, бул. „Асен Йорданов” № 2, с изписани номер и датата на конкретния договор, наименованието, мярката, количеството, единичната цена без ДДС, общата стойност без и с ДДС на доставената стока, подписана от представители на възложителя и на изпълнителя;

1.2. оригинал на приемо-предавателен протокол за извършената доставка с подробно изписани номер и датата на конкретния договор, наименованието, мярката и количеството на стоката, подписан от представители на възложителя и на изпълнителя в два оригинални екземпляра – по един за всяка от страните. Към протокола се прилагат протоколи от изпитвания от акредитирани лаборатории (орган за оценяване на съответствието)/еквивалентни органи, копие на сертификат за акредитация на лабораторията, удостоверяващ, че използваният/те метод/и за изпитване е/са в обхвата на акредитация и гаранционна/и карта/и.

Вариант 2: В случай, че срокът за изпълнение на договора (доставката) попада в периода след 15.11.... г.

2. авансово плащане в размер на 100 % (сто процента) от стойността на конкретния договор с ДДС по банков път, в български лева, по посочена от изпълнителя банкова сметка, в срок до 30 (тридесет) дни след представяне в център „Логистика и подготовка” на следните документи:

2.1. оригинал на надлежно оформена фактура за авансово предоставените средства, издадена от изпълнителя на името на център „Логистика и подготовка” към служба „Военна полиция”, адрес: гр. София 1113, бул. „Асен Йорданов” № 2, ЕИК по БУЛСТАТ: 1290090230082, с изписани номер и датата на конкретния

3/11

договор и общата му стойност без и с включен ДДС, подписана от представители на възложителя и на изпълнителя;

2.2. гаранция за авансово предоставените средства в размер на 100 % (сто процента) от стойността на авансовото плащане с ДДС, в една от формите, определени в чл. 111, ал. 5 от ЗОП, отговаряща на следните изисквания:

2.2.1. когато гаранцията се представя под формата на парична сума – внася се по банковата сметка на възложителя в „Уникредит Булбанк“ АД - клон „Батенберг“, IBAN: BG80UNCR96603310296318, BIC: UNCRBGSF, титуляр: служба „Военна полиция“. Възложителят не дължи лихви за периода, през който средствата законно са престояли при него. Всички банкови разходи, свързани с преводите на сумата, са за сметка на изпълнителя;

2.2.2. когато гаранцията се представя под формата на банкова гаранция:

2.2.2.1. да бъде в оригинал, безусловна, непрехвърляема и неотменяема, във форма, предварително съгласувана с възложителя, да съдържа задължение на банката-гарант да извърши плащане при първо писмено искане от възложителя, деклариращ, че е налице неизпълнение на задължение на изпълнителя или друго основание за задържане на гаранцията за авансово предоставените средства;

2.2.2.2. да съдържа номер, дата и стойност на конкретния договор;

2.2.2.3. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на конкретния договор плюс 60 (шестдесет) дни след крайния срок на доставката, като при необходимост (в т.ч. забавяне на доставката) срокът на валидност на банковата гаранция се удължава или се издава нова. В случай на удължаване срока на валидност на банковата гаранция, изпълнителят по договора е длъжен да представи анекс към банковата гаранция, в който да е точно и ясно записано, че с него се удължава само и единствено срокът на валидност на банковата гаранция и всички останали условия по нея остават непроменени.

2.2.2.4. всички банкови разходи за откриване, поддържане, удължаване на срока ѝ на валидност, включително при нейното възстановяване, както и по усвояването на средства от страна на възложителя, при наличието на основание за това, са за сметка на изпълнителя;

2.2.2.5. когато банковата гаранция за авансово предоставените средства се издава от банка, установена извън територията на Република България, същата следва да бъде авизирана или потвърдена от българска или международна банка, регистрирана на територията на Република България;

2.2.3. когато гаранцията се представя под формата на застраховка:

2.2.3.1. да обезпечава авансово предоставените средства, чрез покритие на отговорността на изпълнителя;

2.2.3.2. да съдържа номер, дата и стойност на конкретния договор;

2.2.3.3. да бъде със срок на валидност най-късно от датата на издаване на фактура за авансово плащане до 60 (шестдесет) дни след крайния срок на доставка, като при необходимост (в т.ч. забавяне на доставката) срокът на валидност на застраховката се удължава или се издава нова;

А.А.

4/11

2.2.3.4. застрахователната полица, както и всеки издаден към нея добавък/анекс, да е в оригинал с подпис и печат на застрахователя и указани данни на застрахователя, застрахования (в качеството му на застраховаш, тъй като заплаща застрахователна премия) и бенефициера (служба „Военна полиция“);

2.2.3.5. застрахователната полица да е издадена от застраховател по смисъла на чл. 12 от Кодекса за застраховането;

2.2.3.6. всички разходи за избор на застраховател, сключване на застрахователен договор, заплащане на застрахователната премия, поддържане на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко плащане на застрахователно обезщетение в полза на възложителя, при наличие на основание за това, са за сметка на застрахования (изпълнителя);

2.2.3.7. застрахователната премия да е платена от застрахования еднократно в пълен размер, като копие от платежния документ се представя на бенефициера;

2.2.3.8. при неизпълнение на задължение/я от страна на изпълнителя, застрахователят неотменимо и безусловно е длъжен да изплати на бенефициера посочената в издаденото от последния искане (подписано и подпечатано) за плащане сума, в рамките на застрахователната сума по застрахователната полица. Плащането да е в срок до 15 (петнадесет) дни след получаване на първо надлежно искане за плащане от бенефициера по застрахователната полица, удостоверяващо, че изпълнителя (застрахован по застрахователната полица) не е изпълнил задълженията си по конкретен договор за доставка, независимо от евентуални негови възражения. Искането за плащане от бенефициера е единственият документ, въз основа на който застрахователят ще изплаща обезщетението;

2.2.3.9. основно покритие по застраховката е неизпълнение на задълженията от страна на изпълнителя, за което бенефициерът по застрахователната полица е платил авансово финансови средства;

2.2.3.10. при удължаване срока на гаранцията, изпълнителят е длъжен да представи добавък/анекс към застрахователната полица, в който да е точно и ясно записано, че с добавъка/анекса се удължава само и единствено срокът на застрахователното покритие и всички останали условия по застрахователната полица остават непроменени. При представяне на нова застрахователна полица, същата следва да влиза в сила от деня, следващ датата на изтичане на предишната застрахователна полица, като всички останали изисквания към нейното съдържание се запазват;

2.2.3.11. самоучастие на застрахования по застрахователната полица не се допуска;

2.2.3.12. всички права и задължения на застрахователя, застрахования и бенефициера са изписани в пълен обем в полицата, без позоваване на такива в други документи;

2.2.3.13. при регламентиране в полицата на условията за прекратяване на покритието по дадена полица, покритието да се прекратява с изтичането на срока ѝ.

2.2.3.14. проектът на полица се съгласува предварително от бенефициера преди приемане на застрахователната полица, като гаранция за авансово предоставените средства;

(2) Когато плащането по конкретен договор е по банков път, изпълнителят представя документите по ал. 1, т. 1 в срок до 5 (пет) дни от датата на доставка на всички артикули по конкретния договор.

(3) Когато плащането по конкретен договор е чрез авансово плащане, изпълнителят представя документите по ал. 1, т. 2 в срок до 5 (пет) работни дни от датата на сключване на конкретния договор.

Гаранцията за авансово предоставените средства се освобождава в срок до 3 (три) дни от датата на доставка на всички артикули по конкретния договор и представяне на следните документи:

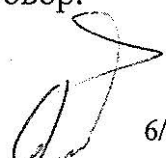
1. оригинал на надлежно оформена фактура, издадена от изпълнителя на името на център „Логистика и подготовка” към служба „Военна полиция”, ЕИК по БУЛСТАТ: 1290090230082, гр. София, бул. „Асен Йорданов” № 2, с изписани номер и датата на конкретния договор, наименованието, мярката, количеството, единичната цена без ДДС, общата стойност без и с ДДС на доставената стока, подписана от представители на възложителя и на изпълнителя;

2. оригинал на приемо-предавателен протокол за извършената доставка с подробно изписани номер и датата на конкретния договор, наименованието, мярката и количеството на стоката, подписан от представители на възложителя и на изпълнителя в два оригинални екземпляра – по един за всяка от страните. Към протокола се прилагат протоколи от изпитвания от акредитирани лаборатории (орган за оценяване на съответствието)/еквивалентни органи, копие на сертификат за акредитация на лабораторията, удостоверяващ, че използваният/те метод/и за изпитване е/са в обхвата на акредитация и гаранционна/и карта/и.

(4) В случай, че възложителят не може да плати в срок до 30 (тридесет) дни след представяне на документи по ал. 1, поради спиране на децентрализираните плащания от Републиканския бюджет във връзка с приключването на бюджетната година или по други обективни причини, за които той не отговаря, плащането ще се извърши в срок до 60 (шестдесет) дни след датата на тяхното представяне.

(5) Срокът за извършване на плащането по ал. 1 спира да тече, когато изпълнителя бъде уведомен, че фактурата му не може да бъде платена, тъй като сумата не е дължима поради липсващи и/или некоректно представени документи. Периодът за плащане продължава да тече от датата, на която възложителят получи правилно оформена фактура и/или други документи, удовлетворяващи изискванията на договора.

(6) Окончателно уточняване на начина на плащане за всеки конкретен договор е изключително право на възложителя и се определя в зависимост от финансовите му възможности при сключване на всеки конкретен договор.



III. СРОК НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ И СРОК НА СКЛЮЧВАНИТЕ ВЪЗ ОСНОВА НА НЕГО ДОГОВОРИ. МЯСТО НА ДОСТАВКА.

Чл. 6. (1) Настоящото рамково споразумение се сключва за период от 16.10.2020 г. до 31.12.2022 г. и е със срок на действие до изпълнение на задълженията на страните по него.

(2) Срокът за доставка на стоките е 150 (сто и петдесет) дни от сключване на всеки конкретен договор въз основа на настоящото рамково споразумение.

Чл. 7. Мястото на доставка е складовата база на център „Логистика и подготовка“ към служба „Военна полиция“ на адрес: гр. София, бул. „Асен Йорданов“ № 2.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл. 8. Възложителят има право:

1. да изисква изпълнението на доставките по настоящото рамково споразумение и на сключваните въз основа на него конкретни договори в срока, по реда и при условията, договорени между страните;

2. да оказва текущ контрол при изпълнението на настоящото рамково споразумение;

3. по всяко време от изпълнението на рамковото споразумение да изисква от изпълнителя информацията, свързана с изпълнение на договорите, сключени въз основа на настоящото споразумение;

4. да откаже да приеме доставката на стоките в случай, че част от нея или цялата не съответства на договореното количество и/или качество.

Чл. 9. Възложителят се задължава:

1. да осигури на изпълнителя необходимата му информация за качественото извършване на доставките по чл. 1;

2. в срок до 5 (пет) дни след получаване на уведомление от изпълнителя да изпрати свой/и представител/и за взимане на проби за изпитване и арбитраж от платовете и материалите, от които ще бъдат изработени стоките съгласно изискванията на конкретната/те техническа/ки спецификации;

3. в срок до 5 (пет) дни след получаване на уведомление от изпълнителя да изпрати свой/и представител/и за взимане на проби за изпитване и арбитраж на готовите стоки съгласно изискванията на конкретната/те техническа/ки спецификации;

4. да определи комисия за приемане на стоките за извършване на визуално сравнение съгласно изискванията на техническата/ите спецификация/и.

5. да плати стойността в размера и според условията, посочени във всеки конкретен договор за изпълнение на настоящото споразумение, когато доставката е изпълнена в договорените количество, качество и срок.

Чл. 10. Изпълнителят има право да изисква от възложителя информацията, необходима му за качественото извършване на доставките по чл. 1 по всеки конкретен договор.

Чл. 11. Изпълнителят се задължава за срока на действие на рамковото споразумение, както и за срока на действие на подписаните въз основа на рамковото споразумение договори:

1. да изпълнява задълженията си с грижата на добър търговец и да упражнява всичките си права с оглед защита интересите на възложителя;

2. да извърши доставките качествено, в срока и съобразно другите условия, предвидени в конкретния договор, сключен въз основа на това рамково споразумение;

3. да предоставя достъп до документите, свързани с изпълнението на настоящото рамково споразумение и на сключваните въз основа на него договори, на упълномощени представители на възложителя, с цел осъществяване на контрол по изпълнението на дейностите по рамковото споразумение и на сключваните въз основа на него договори;

4. да спазва всички условия и изисквания, посочени в техническата/ите спецификация/и и техническото предложение;

5. при промяна на обстоятелства от значение за изпълнение на задълженията на изпълнителя по настоящото рамково споразумение, същият уведомява възложителя в срок до 7 (седем) дни след настъпването на тези обстоятелства.

Чл. 12. (1) Изпълнителят носи отговорност за точното и законосъобразното изпълнение на извършваните от него доставки по това рамково споразумение.

V. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 13. При сключването на всеки конкретен договор въз основа на настоящото рамково споразумение, изпълнителят представя гаранция за изпълнение на договора в размер на 5% (пет на сто) от стойността му без ДДС, съгласно условията на договора.

VI. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

Чл. 14. (1) Страните по настоящото рамково споразумение не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби и се освобождават от отговорност за неизпълнение на задълженията им, ако последните се явяват следствие от непредвидени обстоятелства съгласно § 2, т. 27 от допълнителните разпоредби на ЗОП и съответната страна се е позовала на тях.

(2) В случай, че страната, която е следвало да изпълни свое задължение, е била в забава, тя не може да се позовава на възникналите непредвидени обстоятелства.

(3) Страната, засегната от непредвидените обстоятелства, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна в срок до 5 (пет) дни от настъпването на непредвидените обстоятелства, като представи доказателства, от които да е видно, че възникналите непредвидени обстоятелства оказват негативни последици върху изпълнението

на задълженията им. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

(4) Докато траят непредвидените обстоятелства, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира.

(5) Ако непредвидените обстоятелства продължат повече от 15 (петнадесет) дни, всяка от Страните по договора може да го прекрати без предизвестие.

VII. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ. НЕУСТОЙКИ

Чл. 15. Настоящото рамково споразумение може да бъде изменяно с подписване на допълнително споразумение при условията на чл. 116 от ЗОП.

Чл. 16. (1) Настоящото рамково споразумение се прекратява с окончателното му изпълнение или след изтичане на срока по чл. 6, ал. 1.

(2) Рамковото споразумение може да се прекрати в следните случаи:

1. по взаимно съгласие на страните, изразено в писмена форма;

2. без предизвестие, с едностранно писмено уведомление от:

2.1. всяка от страните, при виновно неизпълнение на някое от задълженията на другата страна по договора;

2.2. възложителя, когато за изпълнителя бъде открито производство по несъстоятелност или ликвидация;

2.3. възложителя при прекратяване на юридическо лице – изпълнител по договора, без правоприемство, по смисъла на законодателството на държавата, в която съответното лице е установено;

2.4. възложителя, без да дължи неустойки, в случай че се установи някое от обстоятелствата по чл. 118, ал. 1 от ЗОП;

2.5. възложителя, при условията по чл. 5, ал. 1, т. 3 от Закон за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици;

2.6. възложителя, когато изпълнителят използва подизпълнител без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;

2.7. всяка от страните, отправено до другата, при наличие на непредвидени обстоятелства, продължили повече от 15 (петнадесет) дни;

3. едностранно от възложителя с четиринадесет дневно предизвестие при прекратяване на конкретен договор на основанията, предвидени в него;

4. в други случаи съгласно действащото законодателство.

(3) С прекратяване на настоящото рамково споразумение се прекратяват по право и сключените въз основа на него конкретни договори.

Чл. 17. (1) При прекратяване на рамковото споразумение по настоящия раздел, възложителят не дължи неустойки, лихви, пропуснати ползи или други обезщетения на изпълнителя.

11/11 9/11

(2) В случаите, в които изпълнителят откаже да сключи конкретен договор за всеки отказ, същият дължи на възложителя неустойка в размер на 5% (пет на сто) от стойността на договора без ДДС.

VIII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 18. Всички спорове, породени от това рамково споразумение или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентния орган.

Чл. 19. (1) Всички уведомления между страните, във връзка с настоящото рамково споразумение, се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

(2) За целите на настоящото рамково споразумение данните и лицата за контакт на страните са, както следва:

1. За възложителя:

Адрес за кореспонденция: гр. София, бул. „Асен Йорданов” № 2, център „Логистика и подготовка” към служба „Военна полиция”;

Тел.: 02/92 21 224;

Факс: 02/9221201;

e-mail: mp_clp@armf.bg

Лице за контакт: Неда Златева.

2. За изпълнителя:

Адрес за кореспонденция: гр. София, ул. „Владайска” № 48 А;

Тел.: 02/9525215;

Факс: 02/9525257;

e-mail: zu.sofia@intob.bg;

Лице за контакт: Надя Добревска.

(3) За дата на уведомлението се счита:

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;

2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;

3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка – при изпращане по куриер;

4. датата на приемането – при изпращане по факс;

5. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

(4) Всяка кореспонденция между страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение, всяко уведомление, ще се

11/10/11

счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

(5) При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на изпълнителя, същият се задължава да уведоми възложителя за промяната в срок до 3 (три) дни от вписването ѝ в съответния регистър.

Чл. 20. За неуредените в настоящото рамково споразумение въпроси се прилагат разпоредбите на действащото българско законодателство.

Чл. 21. Това рамково споразумение се състои от 11 (единадесет) страници и е изготвено и подписано в 2 (два) еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Чл. 22. Към настоящото рамково споразумение се прилагат и са неразделна част от него следните приложения:

1. Приложение № 1 – Копия на технически спецификации, както следва:

– № 114-68/21.10.2016 г. „Клин камуфлиран летен без подплата“, изменена с ТС № 114-128/28.09.2017 г.;

– № 114-18/17.06.2015 г. „Риза с дълъг ръкав камуфлирана“, изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.;

– № 114-72/21.10.2016 г. „Риза с къси ръкави – камуфлирана“, изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.;

– № 114-73/21.10.2016 г. „Шапка лятна камуфлирана“, изменена с ТС № 114-129/28.09.2017 г.

2. Приложение № 2 – Копие на техническо предложение;

3. Приложение № 3 – Копие на ценово предложение.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Заместник-директор на
служба „Военна полиция“

полковник

Стоил Чипилски

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Изпълнителен директор на
„ИНТЕНДАНТСКО ОБСЛУЖВАНЕ“ ЕАД

Емил Ботов

Началник на
отдел „Финансово-счетоводен“

ц.сл.

Донка Атанасова

„ИНТЕНДАНТСКО ОБСЛУЖВАНЕ“ - ЕАД

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долуподписаният Емил Стоянов Ботов, в качеството си на Изпълнителен директор на „Интендантско обслужване“- ЕАД гр. София с ЕИК (БУЛСТАТ) 129006778 със седалище и адрес на управление гр. София 1606, ул. Владайска 48А,

Данни за банковата сметка: Обслужваща банка-Райфайзен банк

IBAN: BG13 RZBB 9155 1067 0391 23 BIC: RZBBBGSF

Титуляр на сметката: „Интендантско обслужване“- ЕАД

участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на униформено, специално и работно облекло за служба „Военна полиция“ по обособена позиция № 2 „Лятно униформено облекло от камуфлиран плат“, което включва:**

2.1 Клин камуфлажен летен съгласно ТС № 114-68/21.10.2016 г. "Клин камуфлиран летен без подплата ", изменена с ТС №114-128/28.09.2017

2.2 Риза с дълъг ръкав камуфлажна съгласно ТС 114-18/17.06.2015 г."Риза с дълъг ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.

2.3 Риза с къс ръкав камуфлажна съгласно ТС 114-72/21.10.2016 г."Риза с къс ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.

2.4 Шапка камуфлажна лятна съгласно ТС № 114-73/21.10.2016 г. "Шапка лятна камуфлирана", изменена с ТС 114-129/28.09.2017

Представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка, съобразено с изискванията на техническа/ки спецификация/и (ТС) № 114-68/21.10.2016г. "Клин камуфлиран летен без подплата ", изменена с ТС №114-128/28.09.2017 г.

1. Наименование на продукта: Клин камуфлажен летен без подплата

2. Състав и описание на продукта

2.1. Състав на продукта

Клинът, изобразен на фигура 1 ще е изработен от лицев плат сплитка „Рипстоп“ със състав 80/20 Памук / Полиестер, в цвят „камуфлирана петцветна разпетновка“ с цветове по каталог „Pantone Textile“ TPX, както следва:

- | | |
|---------------|--|
| - Черен | - 16 ±10%; № 19-4305 TPX, бал - min 3-4; |
| - Кафяв | - 23 ±10%; № 19-0815 TPX, бал - min 3-4; |
| - Тъмнозелен | - 36 ±10%; № 19-0315 TPX, бал - min 3-4; |
| - Светлозелен | - 13 ±10%; № 18-0420 TPX, бал - min 3-4; |
| - Пясъчен | - 12 ±10%; № 17-1019 TPX, бал - min 3-4. |

2.2. Описание на продукта

/// 1
[Signature] [Signature] [Signature]

Клинът ще е в свободен силует, пристегнат в областта на глезените. При талията предните части ще са с по една баста, а задните части ще имат по една свивка. По линията на талията чрез лицев шев с широчина $(4,0 \pm 0,2)$ см и почистващ лентов детайл от вътрешната страна, от основния плат, ще е оформен тунел, в който ще е разположено тясно коланче за регулиране широчината на клина. Краищата на тясното коланче ще завършват с хоризонтален илик. Двата края на коланчето ще излизат през тунела в страничната или предната част на клина и в зависимост от желаното пристягане ще се закопчават в едно от двете копчета (две по два, общо четири броя копчета), зашита в зоната при горните джобове на предните части или в края на задните части. По линията на талията ще са монтирани 7 броя сдвоени гайки, съобразени с широчините на снемашите се колани.

Закопчаването на предните части ще е с илици и копчета.

В горната част клинът ще е с джобове тип „италиански“. Между тях и линията на коляното, върху страничните шевове ще са пришити външни странични джобове с капаци. Торбата на джобовете ще е с две фалди, позиционирани назад, а в задната ѝ част - с мехче за обем. Капакът на джобовете представлява прегънат на две двуслоен правоъгълен детайл, като долната част ще е по-тясна, в двата ѝ края ще са направени вертикални илици за закопчаване към две копчета, зашита на подгъва на торбата на джоба.

В коленната област ще има зашита укрепващи детайли с по две чупки при вътрешния и две чупки при страничния шев на крачола, осигуряващи динамичен обем.

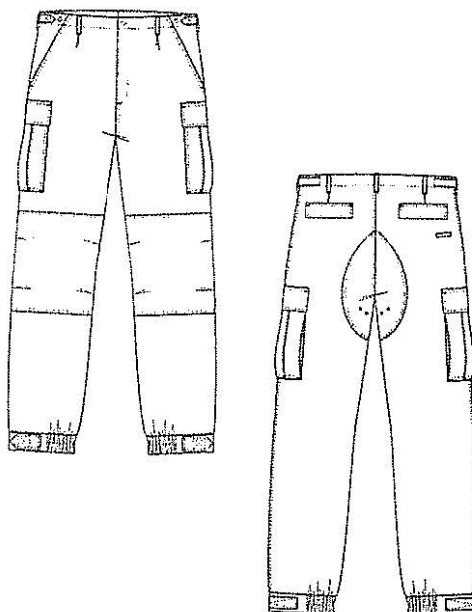
Джобовете на задните части ще са вътрешни с по една широка филетка и капак. Капакът е като този на джобовете върху страничните шевове на клина. Седалищната част ще е укрепена с подсилващи детайли, преминаващи частично и към вътрешните шевове. Върху тях в чаталният участък ще са бродирани по два вентилационни отвора, успоредно на вътрешния шев.

Клинът ще се пристяга в областта на глезените чрез предварително изработени маншети. Вътрешната част на маншетите ще е набрана с ластик, а на страничната им част ще е зашита по една щрифелка с лепяща лента за допълнително регулиране. Щрифелката ще се пристяга назад.

Върху дясната задна част, в участъка между долния край на „италианския“ джоб и горния край на капака на страничния джоб ще е



изработен прорязан вътрешен джоб с една филетка, предназначен за носене на палка.



Фигура 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на клина ще е разработена в 77 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите от 88 см до 128 см и ръст от 158 см до 194 см. Типоразмерите са посочени в **таблица 1**.

Таблица 1 - Типоразмери в сантиметри

Ръст	158,164,170,176, 182, 188,194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

3.1.2. Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;

4/2 04 J. Mos

- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 см.;

- При нареждане на настилите за кроене и номериране на съставните части на изделието няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове ще са гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Седалищният и страничните шевове на клина ще са двойно загънати (френски шев) на специална машина.

3.1.3.2.2. Съединителни и укрепителни шевове на двуйглова машина с широчина съответно 0,2 см и 0,8 см при ушиването на панталона ще са изпълнени както следва:

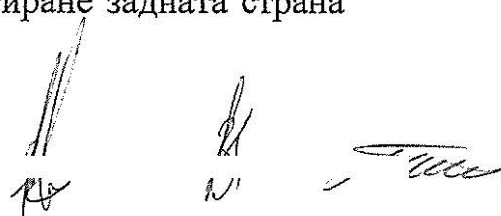
- по отвора на „италианските“ джобове;
- за пришиване на предната и долната страна на торбата на страничните джобове;
- за пришиване на капака на страничните джобове;
- за пришиване на коленните и седалищните укрепващи детайли;

3.1.3.2.3. Укрепителен и украсителен шев с широчина (0,5-0,6) см ще е изпълнен:

- по края на капака на страничните и задните джобове на клина;
- за залягане щрифелката на маншетите на клина;
- по края на щрифелката на маншетите на клина.

3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен шев с широчина (0,1-0,2) см ще е изпълнен както следва:

- по края на допълнителното регулиращо коланче на клина;
- по края на гайките;
- за фиксиране на бастите на талията на клина;
- по края на дясната (долната) част на шлица на клина;
- за фиксиране ръба на фалдите и мехчето и за монтиране задната страна



на торбата на страничните джобове;

- по края на двете ленти за закрепване на палка;
- успоредно на шева за пришиване на филетката и шева за пришиване на капака на задните джобове;
- успоредно на шева за прикачане на маншета на крачолите на клина за залягане резервата на шева нагоре към крачола;
- по горния край (талията) на клина;
- по долния край на маншета на крачолите;
- за зашиване на лепящите ленти-велкро.

3.1.3.2.5 Ще има зашита по линията на талията на панталона 7 броя вдвоени гайки с широчина 1,5 см и дължина на светлия отвор: на вътрешните гайки ($4,5 \pm 0,2$) см, а на външните - ($7,5 \pm 0,2$) см.

3.1.3.2.6 Резервите на вътрешния шев на крачолите на клина ще са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.7 Ще се направят понтове за допълнително укрепване:

- в двата края на гайките;
- в двата края на отвора на „италианските“ джобове;
- в двата края на капака и филетката на задните джобове;
- в двата края на капака, в четирите ъгъла на торбата и в долния край на фалдите на страничните джобове;
- в долния край на шлица на клина;
- в двата края на щрифелките на маншетите, върху шева за залягане на щрифелките.

3.1.3.2.8. Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на страничните джобове на клина, ще е $2,0 \pm 0,5$ см.

3.1.3.2.9. Към готовото изделие ще са прикрепени резервни копчета със съответните големина.

3.1.3.2.10. Гъстината на съединителните и украсителните шевове ще е 3-4 бода в см.

3.1.3.2.11. Минималната здравината на съединителните шевове ще е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на клина ще са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан – цвят „камуфлирана петцветна разпетновка” с цветове по каталог „Pantone Textile” TPX, съгласно т.2; бал- 3-4: Количествен състав, % 80/20 ±5 Памук/Полиестер Маса на единица площ, g/m², 175 ±7%	Лицев плат за клина	НЕНТП
	Сплитка Рипстоп /5 x 5 mm/ Максимална сила на опън до скъсване, daN по основа - мин. 60,0 по вътък - мин. 40,0		
	Устойчивост на повърхностно омокряне, степен - мин.3-4 Изменение на размерите – след пране /40° C/ и сушене, % максимум по основа - ± 2,0 по вътък - ± 2,0 Устойчивост на обагрянията /цвета/ бал - светлина - мин 4-5 - пране при 40°С - мин. 3-4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 3-4 - пот алкална - мин. 3-4 - пот кисела - мин. 3-4 Съдържание на формалдехид, mg/kg макс. 75,0 pH на воден екстракт, 4,8-7,5		
2	Хастар – памучен тип, цвят черен № 19-4305 TPX по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: Количествен състав, % 50/50 Памук / Полиестер Маса на единица площ, g/m² мин. 100 ±3% Максимална сила на опън до скъсване, daN • Основа – 45,0 • Вътък – 35,0 Изменение на размерите след пране /40°С/ и сушене, %: • Основа ± 3,0 • Вътък ± 2,0 Устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) - max 1,0	За торби на джобовите на панталона	НЕНТП

	Съдържание на формалдеhid, mg/kg - макс. 75 pH на воден екстракт, pH единици 4,8 - 7,5		
3	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на клина	БДС EN ISO 12590 и/или еквивалентно/и
4	Копчета пластмасови матирани, черни: - с диаметър 20,0 mm - 10 бр. - с диаметър 15,0 mm - 8 бр.	Закопчаване на: колана на клина, капака на страничните и задните джобове, резервно; Закопчаване на: шлица на панталона, допълнителното регулиращо коланче на талията, резервно	
5	Лента лепяща с ширина 4,0 см, черна: 2 бр. x 5,0 см (от твърдата част) 2 бр. x 15,0 см (от меката част)	За щрифелката на маншета на крачолите на клина За маншета на крачолите на клина	
6	Ластик плосък с ширина 4,0 см	За маншета на крачолите на клина	
7	Лента маркировъчна - 1 бр.	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на лицевия плат и символи за поддръжка	

3.1.5. Размери на клина без подплата

Размерите на клина, в готов вид ще са съгласно посочените в Таблица 3 от ТС № 114-68/21.10.2016 г.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

1. Дължина странична на клина (вкл. колан, с ширина 3,5 см и маншет на крачола с ширина 5,5 см) - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, ще се измерва по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на крачола;

Ширина на колана – ще се измерва разстоянието между шева за пришиване и горния край на колана.

Ширина на маншета – ще се измерва разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

2. Дължина вътрешна на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, ще се измерва по продължение на вътрешния шев

// // ———

разстоянието от пресечната точка на вътрешния със седалищния шев до долния край на крачола.

3. Половината широчина по линия на талията - при наложени една върху друга предна и задна част на клина, в закопчано положение, ще се измерва по продължение на шева за прикачане на колана разстоянието между страничните линии на прегъване на колана.

4. Дължина на коланчето за регулиране на талията, широко 2,5 см – ще се измерва по продължение на коланчето разстоянието между двете крайни върхови точки; широчина на коланчето - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на коланчето.

5. Дължина на коленния детайл – ще се измерва вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);

6. Половината широчина на крачола при маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на ластика на маншета, ще се измерва по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола.

7. Щрифелка на маншета:

- дължина – ще се измерва по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- широчина – ще се измерва дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката.

8. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански" - измерва се по продължение на отвора разстоянието между двете затевки (понтове) на отвора.

9. Капак на страничния джоб:

- дължина – ще се измерва по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина – ще се измерва по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.

10. Торба на страничния джоб:

- дължина – ще се измерва вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- широчина – ще се измерва хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- широчина на фалдата – ще се измерва отсечката, перпендикулярна на горния ръб и вътрешната пречупка на фалдата и се умножава по две;



- широчина на мехчето – ще се измерва отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето.

11. Капак на задния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.

12. Филетка на заден джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.

13. Филетка на джоб за палка:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на клина без подплата ще се контролира визуално за съответствие с описанието в ТС.

3.1.6.2. Използваните материали ще се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложен в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.11.) на ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ см.

3.1.6.5. Здравината на шевовете, посочена в т. 3.1.3.2.11 ще се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевовете по т. 3.1.3. ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3 ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. За конците по т.3 от таблица 2 задължително ще се изпитва съставът им по Наредба за етипиранети и наименованията на текстилните продукти (НЕНПП)

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1 и т.2 от таблица 2, ще са съгласно посочените в таблица 3.



Таблица 3 - Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагренията) на: • пране при 40°C • пот • триене • светлина	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-B02
8. Оценяване на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката ще се извършват изпитвания на използваните за ушиване на клина без подплата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на ТС.

3.1.7.2. Готовите изделия ще се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, или еквивалентно/и, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия ще се извършва съгласно ВС 40026:1984 или еквивалентно/и. Качеството на клина без подплата ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в акредитираната лаборатория ще се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите от т.1 и т.2 от таблица 2, показателите по таблица 3, показателя по т. 3.1.3.2.11., с изискванията на техническата спецификация, ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

3.1.7.5. Визуалното оценяване на:

- модела на клина без подплата;



- съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.11.);
- показателите от т.4 до т.7 от таблица 2, ще се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Клинтът ще е конструиран така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат ще се раздира трудно, а при скъсване ще е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, излагане на светлина и хим. чистене. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Клинтът ще осигурява много добра дишаемост чрез отвеждане на влагата от изпотяването отвътре навън дори при активно движение.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Клинтът ще се поддържа лесно - почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на клина без подплата да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 2.1. от ТС.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Клинтът без подплата ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентно/и и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

11 k - 110

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

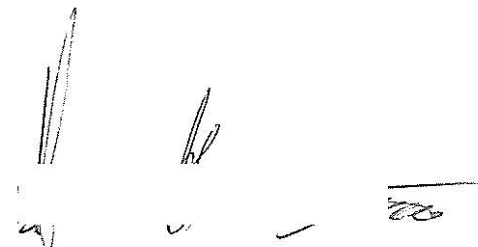
Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.7 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етикелирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или еквивалентно/и и допълнителни изисквания на възложителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Ние гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение ще бъде съгласно т. 3 от техническото предложение.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация ще е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.



Представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка, съобразено с изискванията на техническа/ки спецификация/и (ТС) № 114-18/17.06.2015 г. "Риза с дълъг ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: „РИЗА С ДЪЛЪГ РЪКАВ КАМУФЛИРАНА” - 2.2

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта

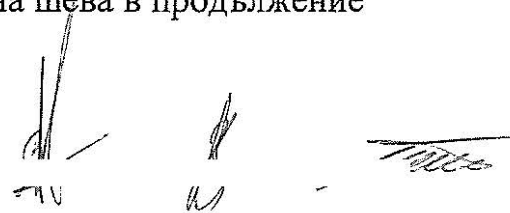
Риза с дълъг ръкав, изобразена на фигура 1 е изработена от лицев плат „Рипстоп” със състав 80/20 Памук/Полиестер, в камуфлирана петцветна разпетновка с цветове по каталог „Pantone Textile” TRX, както следва:

- | | |
|---------------|--|
| - Черен | - 16 ±10%; № 19-4305 TRX, бал - min 3-4; |
| - Кафяв | - 23 ±10%; № 19-0815 TRX, бал - min 3-4; |
| - Тъмнозелен | - 36 ±10%; № 19-0315 TRX, бал - min 3-4; |
| - Светлозелен | - 13 ±10%; № 18-0420 TRX, бал - min 3-4; |
| - Пясъчен | - 12 ±10%; № 17-1019 TRX, бал - min 3-4. |

2.2. Описание на продукта

Ризата ще е в полувтален силует, равна по линията на подгъва и с удълбочена/дълбока ръкавна извивка. Предните части на ризата ще са със скрито закопчаване, с изключение на най-горното копче, което е видимо. При незакопчано първо копче, при отворено състояние ще се оформя тип ревер от яката и предните части. След първо копче надолу, между предна лява част и мострата ще се изработи фалшив иличник - фиксиран от външната страна с лицеви шевове по форма, посредством понтите на три места.

Върху предните части, по линията на гърдите симетрично ще са изработени два джоба, включващи външно пришита торба и капак със скрито закопчаване. Капакът представлява прегънат на две двуслоен правоъгълен детайл, като долната част е по-тясна и в двата ѝ края ще са направени вертикални илици за закопчаване с две копчета, зашити на подгъва на торбата на джоба. Торбата ще е изработена с мехче за обем откъм външната (към ръкавната извивка) и долната страна. В торбата на джоба на лявата предна част ще е монтирано допълнително джобче за химикалка, с размери: дължина (11,0 ±0,5) cm; широчина (3,5÷3,0) cm. Капакът на левия джоб ще е прикачен с прекъсване на шёва в продължение



на $(2,5 \pm 0,2)$ cm така, че ще се оформи отвор за поставяне на химикалката в предната част на джоба. Върху капака на левия джоб ще е позициониран светлоотразителен надпис "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" на български език. Над капака на десния джоб ще е защита меката част на лепяща лента за закрепване на лента с фамилията на военнослужещия, а над капака на левия джоб ще е защита лента за принадлежност към "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" (на български език и на английски език на втори ред) и с трикоълор в началото ѝ съгласно ТС за украса на униформено облекло на служба „Военна полиция“ № 114-7/2015 г.

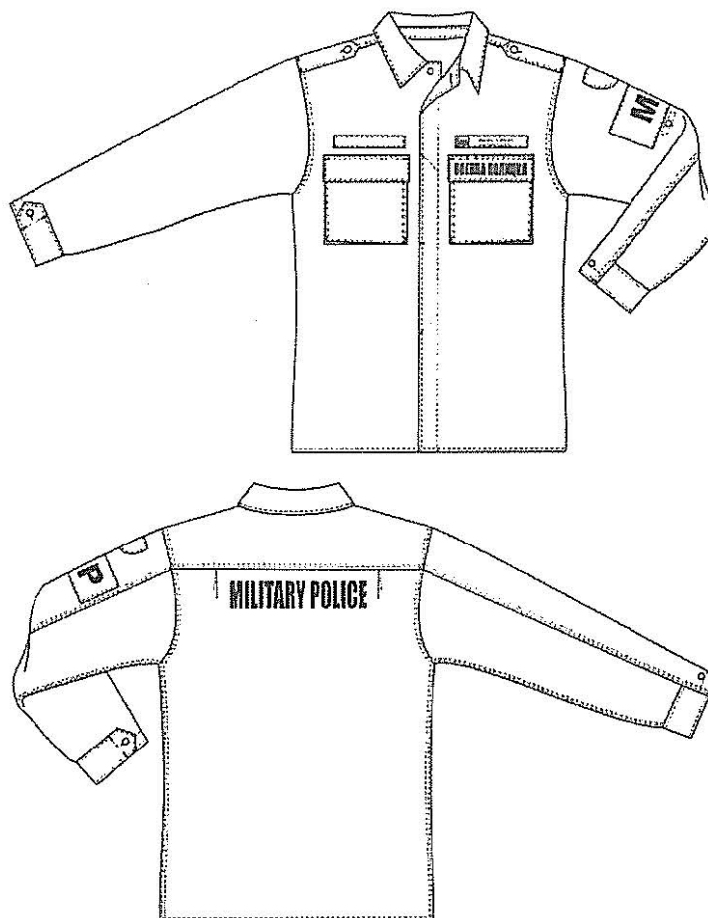
Гърбът, в раменната област, ще е с двуслойна платка с две странични чупки под нея, осигуряващи по-голяма свобода на ризата, залегнати навън към ръкавните извивки. В центъра на гърба под платката ще е позициониран светлоотразителен надпис „MILITARY POLICE“ на английски език.

Ръкавите ще са дълги и двушевни – прикачени. Предната им част ще е цяла, а задната ще е дублирана при подгъва, образувайки фалшив маншет. В долният край на ръкавите ще са изработени щрифелки с по две копчета, за коригиране на широчините на ръкавите. На левия ръкав над ниво гърди ще се пришива наръкавен знак на служба "Военна полиция" на 6,0 cm. от ръкавната извивка надолу. Под знака с помощта на лепящи ленти – велкро ще е позициониран подвижен панел от допълнителен плат със светлоотразителен надпис "MP".

В раменните участъци в ръкавните извивки ще са пришити носач - пагони от основния плат. Върху заострените краища на носач-пагоните ще са изработени илици. Носач-пагоните ще са със заострен край и ще се закопчават с копчета пришити в началото на платката на ризата. Тунел-пагоните ще се нанизват върху носач-пагоните.



Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page, including a large signature, the initials "A1", and other smaller marks.



Фигура 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ризата ще е разработена в 77 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите от 88 cm до 128 cm и ръст от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите ще са посочени в таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери в сантиметри

Ръст	158,164,170,176, 182, 188,194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

Handwritten signatures and marks at the bottom right of the page.

3.1.2. Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm.;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране съставните части на ризата няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове са гладки, без набор;
- всички краища на шевове са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;
- Гъстината на всички съединителни шевове ще е 4-5 бода / cm, а на всички украсителни и укрепителни шевове ще е 3-4 бода / cm.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Шевът за монтиране на ръкавите ще е изпълнен на специализирана ръкав машина.

3.1.3.2.2. Укрепителните и украсителните шевове на двуигловата машина ще са изпълнени, както следва:

- успоредно на вътрешния шев на ръкавите и успоредно на страничните шевове на ризата (предварително почистени на оверлог) и ще са залегнати към задната част на изделието. Допуска се изработването им и на двойно загънати шевове на специализирана машина с "френски шев";
- по горните страни на капачите на външните джобове върху предните части. Прекъсване на шевове ще има само в началото на левия капак навътре на 3 cm, (образуване на отвор - 2,5 cm - за химикал);
- за монтирането на торбата от страната на борда (без страната с мехчето);
- по раменните шевове;
- по долния край на платката на гърба

3.1.3.2.3. Двойно загънати шевове ще са изпълнени на специализирана машина "френски шев" по задната дължина на ръкавите.

11/1
11/1
me

3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен шев с широчина 0,6 cm. ще е изпълнен, както следва:

- по края на яката, пластрона за скритото закопчаване и бордовете;
- по края на пагоните;
- по трите свободни краища на капаците на джобовете;
- за подгъване резервата на вътрешния край на мострите, предварително почистена на оверлог.

3.1.3.2.5. Съединителен и укрепителен лицев шев с широчина 0,2 cm. Ще е изпълнен, както следва:

- за пришиване на лентата за принадлежност, велкрото и наръкавна емблема;
- по съединителния шев на горната част на яката и по двете страни на частичното столче, залегнати навътре;
- по края на мехчето на торбата на външните джобове и за монтирането му върху предните части на ризата;
- за монтиране горния край на дублиращия заден детайл при дължината на ръкавите;
- за пришиване на основния подгъв на ръкавите;
- за пришиване на основния подгъв на торбите на джобовете;

3.1.3.2.6. Широчината на подгъва на ризата ще е 1,0 cm, а широчината на лицевия му шев ще е на 0,8 cm. навътре.

3.1.3.2.7. Пагоните ще са монтирани от раменния шев напред.

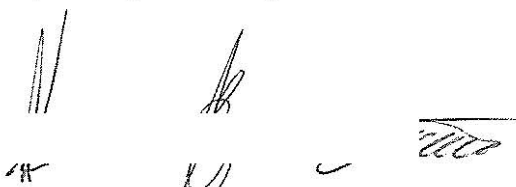
3.1.3.2.8. Към готовото изделие ще се прикрепват по един брой резервно копче.

3.1.3.2.9. Ще има понтове за здравина по следния начин:

- по двата края на капаците - хоризонтално, покривайки втори ред от шевове, и по двата края - вертикално за отвор за химикалка;
- по торбите на джобовете, на първи ред в двата края успоредно на борда;
- на три места по лицевия шев на борда за фиксиране на пластрона за скрито закопчаване;
- в двата края на подвижната част на щрифелките на ръкавите, перпендикулярно на подгъва;
- при дължината на ръкавите върху двойните шевове, успоредно на подгъва.

3.1.3.2.10. Подгъвът на предната част на ръкавите ще е с широчина 2,5 cm.

3.1.3.2.11. Подгъвът на торбите на джобовете ще са с широчина 3,5 cm.



3.1.3.2.12. Широчината на лицевия шев на пластрона за скрито закопчаване ще е 4,5 cm.

3.1.3.2.13. Илиците на капака на джобовите ще са вертикални.

3.1.3.2.14. Минималната здравина на съединителните шевове ще е 24,0 daN

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на ризата ще са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан – с камуфлирана петцветна разпетновка , с цвят по каталог „Pantone Textile” TPX съгласно т.2; бал- 3-4: Количествен състав, % 80/20 ±5 Памук/Полиестер Маса на единица площ, g/m², 175 ±7% Сплитка Рипстоп /5 x 5 mm/ Максимална сила на опън до скъсване, daN по основа - мин. 60,0 по вътък - мин. 30,0 Изменение на размерите – след пране /40⁰ C/ и сушене, % по основа - ± 2,0 по вътък - ± 2,0 Устойчивост на обагренията /цвета/ на, бал - пране при 40⁰C - мин.3- 4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 3-4 - пот алкална - мин. - пот кисела - мин. 4 - светлина - мин.3- 4 Съдържание на формалдеhid, mg/kg макс. 75,0 pH на воден екстракт, 4,8-7,5	Лицев плат за ризата	
2	Тъкан в цвят черен №19-4305 TPX по по каталог „Pantone Textile” , бал –min 3-4 Количествен състав, %	За детайла със светлоотразителен надпис „МР“- върху левия ръкав на ризата	

	80/20 ± 5 Полиестер/Вискоза Маса на единица площ, g/m², 160 $\pm 5\%$ Максимална сила на опън до скъсване, daN по основа - мин. 80,0 по вътък - мин. 60,0 Изменение на размерите – след пране /40 C/ и сушене, % по основа - $\pm 2,0$ по вътък - $\pm 2,0$ Устойчивост на обагрянията /цвета/ на, бал - пране при 40°C - мин. 4 - триене сухо - мин. 4 - пот алкална - мин. - пот кисела - мин. 4 - светлина - мин. 4 - петна от вода - мин. 4 - горещо гладене – мин. 4 Загуба на маса при претриване, % макс. 1,5 Устойчивост на пилингообразуване, бал – мин. 4 Съдържание на формалдехид, mg/kg макс. 75,0 pH на воден екстракт 4,8 – 7, 5		
3	Конци машинни, цвят зелен: - Състав 100% Полиестер Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на ризата За ушиване на допълнителен детайл и пришиване на велкро и отличителни знаци	БДС EN ISO12590 или еквивалентен
4	Копчета пластмасови матирани, черни -с диаметър 15,0 mm - 19 бр.	Закопчаване на: предни части, капаци на джобове, ръкави, щрифелки, пагони и 1 бр. резервно.	
5	Лепяща лента - велкро, с ширина 2,5 cm, цвят черен: 1 бр. x 12,0 $\pm 0,2$ cm (комплект кука и бримка); Лепяща лента - велкро, с ширина 2,0 cm, цвят черен: 2бр. x 7,0 $\pm 0,2$ cm (комплект кука и бримка);	За поставяне на лента с фамилията на военнослужещия на ризата. За поставяне на подвижния детайл с надпис „МР“ в/у левия ръкав на ризата	
6	Светлоотразителен надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“ с размер 120 x 25 ± 3 mm	Позициониран върху левият капак на ризата	
7	Светлоотразителен надпис „МР“ с размер 139 x 60 ± 3 mm	За поставяне на подвижния детайл на левия ръкав на ризата	
8	Наръкавен знак с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“ 1бр.	Поставя се на левия ръкав на ризата	ТС№114-7/2015г.
9	Лента с фамилията на военнослужещия – 1бр.	Подвижна – пришива се към твърда част - велкро.	ТС№114-7/2015г
10	Лента с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“ (на български и английски език на	Пришива се върху лява предна част на ризата над капака.	ТС№114-7/2015г

// //

А 111 - The

	втория ред) и с трикольор в началото и' -1бр.		
11	Лента маркировъчна - 1 бр.	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на лицевия плат и символи за поддържане .	

Забележка: Позиция 9 не е предмет на обществената поръчка!

3.1.5. Размери на ризата с дълъг ръкав

Размерите на ризата, в готов вид ще са съгласно посочени в таблица 3 от ТС №114-18/17.06.2015 г.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на гърба на ризата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделиято;
2. Широчина на платката в средата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долната линия на платката;
3. Широчина на рамото - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка
4. Пагон-носач:
 - 4.1. Дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от края на пагона до линията на ръкавната извивка;
 - 4.2. Широчина – измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;
5. Дължина на ръкава - при наложени една върху друга предна част и гръб, и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава, разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
6. Дължина на ръкава - при наложени една върху друга предна част и гръб, и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава, разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
7. Щрифелка –подгъв ръкав;
 - 7.1. Дължина - ще се измерва по продължение на средната линия на щрифелката, разстоянието от заострения връх до шева за монтирането и ;

///

///

///

7.2. Широчина –ще се измерва дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

8. Яка:

8.1. Дължина на шпица – измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до долния ѝ край, т.е. прегъвката, под съединяващия шев на яката към вратната извивка;

8.2. Широчина в средата - измерва се в средата на горната част на яката разстоянието от прегъвката под съединяващия шев на яката към вратната извивка до външния край на яката;

9. Половината широчина на ризата по линия на гърдите при закопчано положение - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделиято, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

10. Капак на джоб :

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла, разстоянието между двете му крайни линии;

- широчина - измерва се по средната вертикална линия на детайла, дължината на отсечката между горната и долната линия на детайла;

11. Торба на джоба :

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла, разстоянието между двете крайни линии (прегъвките на детайла);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двете крайни линии (прегъвките на детайла);

- широчина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

12. Половината широчина на ризата по линията на подгъва – измерва се в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделиято в областта на подгъва.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Конструкцията ще се контролира по *таблица 1, таблица 3, ТС и Фиг.1.*

3.1.6.2. Използваните материали ще се контролират визуално и чрез сравняване на изделиято с изискваната от *таблица 2* и ТС.

3.1.6.3 Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията за кроене и ушиване, заложен в ТС.

4 1) -

3.1.6.4. Основните размери по таблица 3 ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Широчината на шевове по отделните подточки ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.1.6.6. Гъстината на бода при използваните шевове ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.7. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 1 от таблица 2 и т. 3.1.3.2.14. са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 - Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образца	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 40°C • пот • триене • светлина	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-B02
8. Оценяване на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920
12. Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1

11/10/2017

3.1.7. Правила за приемане и оценяване на качеството

3.1.7.1. Преди доставката, ще се извършват изпитвания на използваните за изработване на риза с дълъг ръкав материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

3.1.7.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания ще се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Качеството на ризата ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията ще се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория.

3.1.7.4. Готовите изделия ще се приемат на партии, съгласно ВС 40041 и настоящата техническа спецификация.

3.1.7.5. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.4. и 3.1.5, заложи в техническа спецификация, ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

3.1.7.6. Визуалното оценяване на изделиято ще се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Ризата ще е конструиран така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат ще се раздира трудно, а при скъсване ще е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, излагане на светлина и химическо чистене. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Ризата ще се поддържа лесно - почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на ризата да не се извършва в сушилна машина.

3.5 Изисквания за сертификация



Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 2.1 от ТС.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Ризата ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8 Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта ще съдържа информация по т.5 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършва съгласно изискванията на НЕНТП и ВС 40040:1985 и ако има допълнителни изисквания на възложителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Ние гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение ще бъде съгласно т. 3 от техническото предложение.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация ще е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

1/55

1/55

1/55

1/55

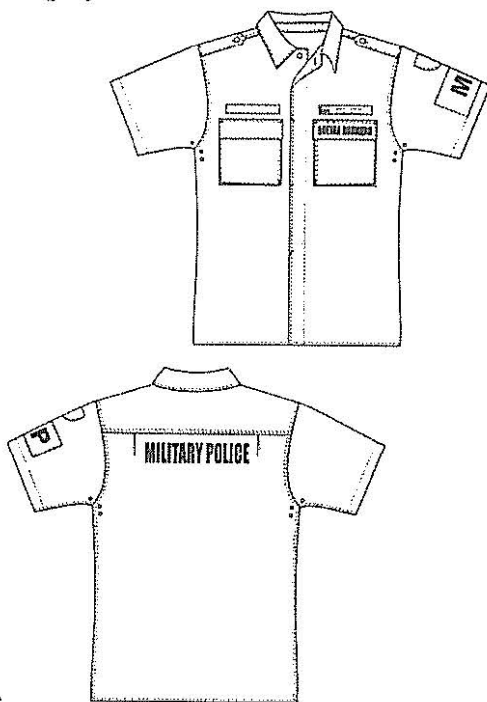
11/10

така, че ще е оформен отвор за поставяне на химикалката в предната част джоба. Върху капака на левия джоб е позициониран светлоотразителен надпис "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" на български език. Над капака на десния джоб е защита меката част на лепяща лента за закрепване на лента с фамилията на военнослужещия, а над капака на левия джоб е защита лента за принадлежност към "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" „MILITARY POLICE” (на български език и на английски език на втори ред) и с триколюор в началото ѝ.

Гърбът, в раменната област, ще е с двуслойна платка с две странични чупки под нея, осигуряващи по-голяма свобода на ризата, залегнати навън към ръкавните извивки. В центъра на гърба под платката ще е позициониран светлоотразителен надпис „MILITARY POLICE” на английски език.

Ръкавите ще са къси – прикачени. На левия ръкав над ниво гърди да се пришива наръкавен знак на служба "Военна полиция“. В подмишечните участъци на ризата да се бродират по шест броя вентилационни отвори на ръкавите, предните и задни части.

В раменните участъци в ръкавните извивки ще са пришити носач - пагони от основния плат. Върху заострените краища на пагоните ще са изработени илици. Носач-пагоните ще са със заострен край и ще се закопчават към копчета пришити в началото на платката на ризата. Тунел-пагоните ще се нанизват върху неподвижните пагони.



Фигура 1.

Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page, including a large '11', a signature, and other illegible marks.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ризата ще е разработена в 77 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите от 88cm до 128cm и ръст от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери в сантиметри

Ръст	158,164,170,176, 182, 188,194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

3.1.2. Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm.;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделиято няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове ще са гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;
- Гъстината на всички съединителни шевове ще е 4-5 бода / cm, а на всички украсителни и укрепителни шевове ще е 3-4 бода / cm.

3.1.3.2 Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1 Шевът за монтиране на ръкавите ще е изпълнен на специализирана ръкав машина.

11 A

M V xerito

3.1.3.2.2 Укрепителните и украсителните шевове на двуйгловата машина ще са изпълнени, както следва:

- успоредно на вътрешния шев на ръкавите и успоредно на страничните шевове на ризата (предварително почистени на оверлог) и ще са залегнати към задната част на изделието. Допуска се изработването им и на двойно загънати шевове на специализирана машина с "френски шев";
- по горните страни на капците на външните джобове върху предните части. Прекъсване на шевовете ще има само в началото на левия капак навътре на 3 cm, (образуване на отвор - 2,5 cm - за химикал);
- за монтирането на торбата от страната на борда (без страната с мехчето);
- по раменните шевове;
- по долния край на платката на гърба

3.1.3.2.3 Укрепителен и украсителен шев с широчина 0,6 cm ще е изпълнен, както следва:

- по края на яката, пластрона за скритото закопчаване и бордовете;
- по края на пагоните;
- по трите свободни краища на капците на джобовете;
- за подгъване резервата на вътрешния край на мострите, предварително почистена на оверлог;

3.1.3.2.4. Съединителен и укрепителен лицев шев с широчина 0,2 cm. ще е изпълнен, както следва:

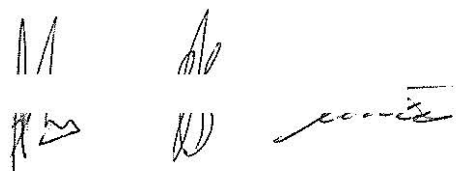
- по табелката, велкрото и наръкавната емблема;
- по съединителния шев на горната част на яката и по двете страни на частичното столче (инсето), залегнати навътре;
- по края на мехчето на торбата на външните джобове и за монтирането му върху предните части на ризата;
- за пришиване на основния подгъв на ръкавите;
- за пришиване на основния подгъв на торбите на джобовете

3.1.3.2.5. Широчината на подгъва на ризата ще е 1,0 cm, а широчината на лицевия му шев ще е на 0,8 cm. навътре.

3.1.3.2.6. Пагоните ще са монтирани от раменния шев напред, като 1,0 cm. от широчината им е към гърба, а останалите част от широчината ще е към предните части.

3.1.3.2.7. Към готовото изделие ще се прикрепват по един брой резервно копче.

3.1.3.2.8. Ще са направени понтове за здравина по следния начин:



- по неподвижните краища на пагоните - успоредно, дублирайки външните шевове в ръкавните извивки - по 2 броя;
- по двата края на капациите - успоредно, покривайки втори ред от шевовете, и по двата края - вертикално за отвор за химикалка;
- по торбите на джобовете, на първи ред в двата края успоредно на борда;
- по мехчетата на джобовете в горния край - по 1 брой и по долния свободен край - по 2 броя;
- на три места по лицевия шев на борда за фиксиране на пластрона за скрито закопчаване;
- в двата края на подвижната част на щрифелките на ръкавите, перпендикулярно на подгъва;
- при дължината на ръкавите върху двойните шевове, успоредно на подгъва.

3.1.3.2.9. Подгъвът на ръкавите ще е с широчина 3,0 cm.

3.1.3.2.10. Подгъвът на торбите на джобовете ще са с широчина 3,5 cm.

3.1.3.2.11. Широчината на лицевия шев на пластрона за скрито закопчаване ще е 4,5 cm.

3.1.3.2.12. Илиците на капака на джобовете ще са вертикални.

3.1.3.2.13. Минималната здравина на съединителните шевове ще е min 24,0 daN

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на ризата ще са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан – цвят „Зелен камуфлаж” с цветове по каталог „Pantone Textile” TRX, съгласно т.2; бал- 3-4: Количествен състав, % 80/20 ±5 Памук/Полиестер Маса на единица площ, g/m², 175 ±7% Сплитка Рипстоп /5 x 5 mm/	Лицев плат за ризата	

Handwritten signatures and marks at the bottom right of the page.

	Максимална сила на опън до скъсване, daN по основа - мин. 55,0 по вътък - мин. 45,0 Изменение на размерите – след пране /40⁰ C/ и сушене, % по основа - ± 2,0 по вътък - ± 2,0 Устойчивост на обагрянията /цвета/ на, бал - пране при 40⁰C - мин.3-4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 3-4 - пот алкална - мин. 3-4 - пот кисела – мин3-4 - светлина - мин. 4		
2	Съдържание на формалдехид, mg/kg макс. 75,0 pH на воден екстракт 4,8-7,5		
3	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на ризата	БДС EN ISO 12590
4	Копчета пластмасови матирани, черни: - с диаметър 15,0 mm - 12 бр.	Закопчаване на: предни части, капаци на джобовите, пагони и 1 бр. резервно.	
5	Лепяща лента - велкро, с широчина 2,5 cm, черна: 1 бр. x 12,0 ±0,2 cm (комплект кука и бримка);	За поставяне на лента с фамилията на военнослужещия на ризата.	
6	Лента маркировъчна - 1 бр.	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на лицевия плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на ризата.	






3.1.5. Размери на ризата с къс ръкав

Размерите на ризата, в готов вид ще са съгласно посочените в Таблица 3 от ТС № 114-72/21.10.2016 г.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

1. Дължина на гърба на ризата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;
2. Широчина на платката в средата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долната линия на платката;
3. Широчина на рамото - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка
4. Пагон-носач:
 - 4.1. Дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от края на пагона до линията на ръкавната извивка;
 - 4.2. Широчина – измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;
5. Дължина на ръкава - при наложени една върху друга предна част и гръб, и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава, разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
6. Яка:
 - 6.1. Дължина на шпица – измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до долния ѝ край, т.е. прегъвката, под съединяващия шев на яката към вратната извивка;
 - 6.2. Широчина в средата - измерва се в средата на горната част на яката разстоянието от прегъвката под съединяващия шев на яката към вратната извивка до външния край на яката;
 - 6.3.половината ($\frac{1}{2}$) широчина на ризата по линия на гърдите при закопчано положение - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;
7. Капак на джоб :
 - дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла, разстоянието между двете му крайни линии;

- широчина - измерва се по средната вертикална линия на детайла, дължината на отсечката между горната и долната линия на детайла;

8. Торба на джоба :

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла, разстоянието между двете крайни линии (прегъвките на детайла);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двете крайни линии (прегъвките на детайла);

- широчина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

9. Половината широчина на ризата по линията на подгъва – измерва се в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделиято в областта на подгъва.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Конструкцията ще се контролира по *таблица 1*, *таблица 3*, ТС и *Фиг. 1*.

3.1.6.2. Използваните материали ще се контролират визуално и чрез сравняване на изделиято с *таблица 2* и ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията за кроене и ушиване, заложен в техническата спецификация.

3.1.6.4. Основните размери по *таблица 3* ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Широчината на шевове по отделните подточки ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.1.6.6. Гъстината на бода при използваните шевове ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.7. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 1 от *таблица 2* и т. 3.1.3.2.16. ще са съгласно посочените в *таблица 4*.

11/ 11/ -

Таблица 4 - Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 40°C • пот • триене • светлина	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-B02
7. Оценяване на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
8. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
9. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

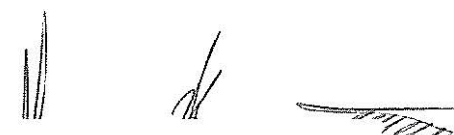
3.1.7.1. Преди доставката, ще се извършват изпитвания на използваните за изработване на риза с къс ръкав материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

3.1.7.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания ще се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Качеството на ризата ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на ТС в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията ще се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория.

3.1.7.4. Готовите изделия ще се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и техническа спецификация.

3.1.7.5. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.4. и 3.1.5, заложи в техническата спецификация, ще се доказват с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.


 К В М

3.1.7.6. Визуалното оценяване на изделието ще се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Ризата ще е конструирана така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат ще се раздира трудно, а при скъсване ще е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Ризата ще се поддържа лесно - почистване чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на ризата да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 2.1. от настоящата ТС.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Ризата ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

11. 1/1

Маркировката върху продукта ще съдържа информация по т.5 от таблица 2. Маркирането, опаковането, етиктирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на възложителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Ние гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение ще бъде съгласно т. 3 от техническото предложение.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация ще е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

11/ 10/ - *Handwritten signatures and marks*

Представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка, съобразено с изискванията на техническа/ки спецификация/и (ТС) № 114-73/21.10.2016г. "Шапка лятна камуфлирана", изменена с ТС 114-129/28.09.2017

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА „Шапка камуфлажна лятна” – 2.4

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Лятната шапка, изобразена на фигура 1 е изработена от лицев плат „Рипстоп” със състав 80/20 Памук/Полиестер, „в камуфлирана петцветна разпетновка“ с цветове по каталог „Pantone Textile” TRX, както следва :

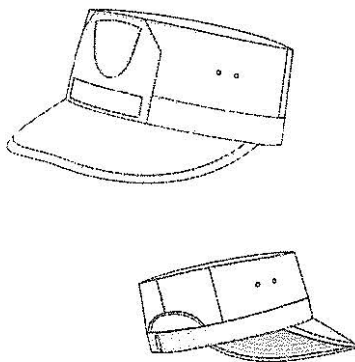
- Черен	- $16 \pm 10\%$;	№ 19-4305 TRX, бал - min 3-4;
- Кафяв	- $23 \pm 10\%$;	№ 19-0815 TRX, бал - min 3-4;
- Тъмнозелен	- $36 \pm 10\%$;	№ 19-0315 TRX, бал - min 3-4;
- Светлозелен	- $13 \pm 10\%$;	№ 18-0420 TRX, бал - min 3-4;
- Пясъчен	- $12 \pm 10\%$;	№ 17-1019 TRX, бал - min 3-4.

Състои се от следните елементи: дъно, околожка с начелник и козирка. Дъното на шапката ще е елипсовидно.

Околожката е двуслойна. В челната ѝ част ще е монтиран начелник със специфична форма, от основния плат, подлепен. Върху него ще е пришита кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”. Тилната част околожката ще е по-висока; два пенса, симетрични на съединяващия краищата на околожката шев на тила, оформят обема на шапката. На околожката, под съединителния ѝ шев с дъното, от двете страни, през двата слоя, ще са бродирани по два вентилационни отвора с вътрешен диаметър $(0,3 \div 0,4)$ cm. Лицевата част на околожката в основата ще е дублирана с лента от основния плат с ширина $(3,4 \div 3,6)$ cm. В тилната част на околожката ще е изработен отвор, окантован с лента от основния плат, под който краищата на дублиращата лента ще се прилепват чрез лепяща лента - велкро, създавайки възможност за регулиране обиколката на шапката. Долният край на околожката отвътре ще е почистен чрез лента от памучно трико с ширина $(3,0 \div 3,5)$ cm.

Козирката ще е изработена от пластмаса, формована - леко извита в двете страни, облечена двустранно с основния плат, обточена с веревна лента - бие от основния плат. Успоредно на шева за изминаване на бието ще са изминати 3 броя лицеви шевове на разстояние $(1,0 \pm 0,1)$ cm. един от друг.

11 11 11



Фигура 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на шапката ще е разработена в 9 размера с обхват по обиколка на главата /О гл/ от 53,0 cm до 61,0 cm. Размерите са посочени в таблица 1.

Таблица 1 - Размери в сантиметри

Обиколка на главата (О гл), cm	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0
Номер на шапката	53	54	55	56	57	58	59	60	61

***Забележка:** Заявителят може да заявява и допълнителни размери, извън обхвата на таблица 1.*

3.1.2. Изисквания към кроенето

- Ще се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;
- Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm.;
- При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие;

3.1.3. Изисквания към ушиването

1

4X

1X

2

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове ще са добре затегнати;
- ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли;

3.1.3.2 . Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Двойни успоредни укрепително - украсителни шевове с разстояние между иглите (0,6 - 0,8) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да са изпълнени за монтиране на двете отвесни страни на начелника върху околожката.

3.1.3.2.2. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,1 - 0,2) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен, както следва:

- успоредно на съединителния шев на околожката с дъното;
- успоредно на съединяващия двата края на околожката шев;
- по горния край на дублиращата лента върху лицето на околожката;
- за зашиване на лепящите ленти-велкро;

3.1.3.2.3. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,3 - 0,4) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен по долния край на дублиращата лента върху лицето на околожката.

3.1.3.2.4. Лепящите ленти - велкро върху краищата на дублиращата лента при тилния отвор да са защити и по диагоналите им.

3.1.3.2.5. Минималната здравината на съединителните шевове на шапката да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на лятната шапка са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан – цвят „Камуфлирана петцветна разпетновка” с цветове по каталог „Pantone Textile” TPX, съгласно т.2; бал- 3-4: Количествен състав, % 80/20 ±5 Памук/Полиестер Маса на единица площ, g/m ² , 175 ±7% Сплитка Рипстоп /5 x 5 mm/	Лицев плат за лятната шапка	

11 AH
HJ W ---

	Максимална сила на опън до скъсване, daN по основа - мин. 60,0 по вътък - мин. 40,0 Изменение на размерите – след пране /40° C/ и сушене, % по основа - $\pm 2,0$ по вътък - $\pm 2,0$ Устойчивост на обагрянията /цвета/ на, бал - пране при 40°С - мин. 3-4 - триене сухо - мин. 4 - триене мокро - мин. 3-4 - пот алкална - мин. - пот кисела - мин. 4 - светлина - мин. 4 Съдържание на формалдехид, mg/kg макс. 75,0 pH на воден екстракт, 4,8-7,5		
2	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на шапката	БДС EN ISO 12590
3	Вложка твърда, гъвкава (пластмасова), черна	За козирката	
4	Подлепващо „ризол“	За укрепване на козирката и дублиращата лента върху лицето на околожката	
5	Лента лепяща - велкро, черна – мека част: широчина 2,5 cm; дължина (8,0 $\pm$ 0,5) cm	За прилепване на утвърдена украса	
6	Лента лепяща - велкро, черна – твърда част		
7	Утвърдена украса	За пришиване към лента лепяща - велкро, черна – твърда част	
8	Лента веревна от основният плат с широчина 3,2 $\pm$ 0,4cm	За обточване на козирката и свободния край на наушника	
9	Памучна лента с широчина (3,0÷ 3,5) cm, цвят черен:	За почистване на резервите на шева лента от вътрешната страна на околожката	
10	Кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“	Защита в предната част на околожката	Съгласно ТС № 114-7/17.06.2015г.
11	Лента маркировъчна 1бр.	Означаване на: фирмата-производител, размера на шапката, състава на основния плат, символи за поддържане, годината на производство	

3.1.5. Размери на шапката

Размерите на шапката, в готов вид ще са посочени в Таблица 3.

Таблица 3 - Размери на лятната шапка, cm

Размерен показател	Номер на шапката									Доп. откл.
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	
1. Вътрешна обиколка	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	+ 0,5
2. Предна височина на околожката	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	± 0,3
3. Задна височина на околожката	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	± 0,3
4. Дъно:										
- дължина	18,6	19	19,4	19,8	20,2	20,6	21	21,4	21,8	± 0,3
- широчина	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5	14,9	15,3	15,7	16,1	
5. Козирка:										
- дължина	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	± 0,5
- широчина	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели ще са, както следва:

1. Вътрешна обиколка на шапката - измерва се от вътрешната страна на шапката по долния край на околожката при свободно прилепени краища на дублиращата околожката лента;

2. Предна височина на околожката - измерва се вертикално по средната линия на начелника върху околожката разстоянието от съединителния шев на околожката с козирката до съединителния шев на околожката с дъното;

3. Задна височина на околожката - измерва се преди тилния отвор разстоянието от съединителния шев на околожката с дъното до долния край на околожката ;

4. Дъно:

- дължина - измерва се по линията на големия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

- широчина - измерва се по линията на малкия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

5. Козирка:

- дължина - измерва се по продължение на съединителния шев на козирката с околожката разстоянието между двете крайни точки на козирката;

11

4K 14

1000

- широчина - измерва се вертикално по средната линия на козирката разстоянието между точките върху съединителния шев на козирката с околожката и външния край на козирката.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на шапката ще се контролира визуално за съответствие с описанието в ТС;

3.1.6.2. Използваните материали ще се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на ТС;

3.1.6.3. Технологичното изпълнение ще се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.5.) на ТС;

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, ще се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm;

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.2.3. ще се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1;

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. ще се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева;

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. ще се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа;

3.1.6.8. За конците по т.2 от таблица 2 задължително ще се изпитва съставът им по НЕНТП:2010;

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1 от таблица 2, ще са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 - Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и
6. Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 40°C • пот • триене • светлина	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B02 или еквивалентно/и
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01

	или еквивалентно/и БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
10. Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
11. Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920 или еквивалентно/и

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката ще се извършват изпитвания на използваните за ушиване на шапката материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия ще се приемат на партиди, съгласно ВС 40041:1985, като ще се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия ще се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на шапката ще се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания ще се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1 от таблица 2, показателите по таблица 3, показателя по т. 3.1.3.2.5., с изискванията на техническата спецификация, ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

3.1.7.5. Визуалното оценяване на:

- модела на лятната шапка;
- съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.5.);
- показателите от т.3 до т.9 от таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Шапката ще е конструирана така, че да осигурява удобство при носене. Материалите ще имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

Основният плат ще се раздира трудно, а при скъсване ще има устойчивост срещу разрастване на разкъсването.

Няма да има избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт
Шапката ще се поддържа лесно - почистване чрез ръчно пране до 40°C при използване на неизбелващ перилеи препарат. Допуска се и химическо почистване на изделието. Сушенето на шапката да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Лицевият плат ще е изработен съгласно т. 2 от ТС.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Лятната шапка ще се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие ще съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта ще съдържа информация по т.9 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на възложителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Ние гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение ще бъде съгласно т. 3 от техническото предложение.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация ще е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

2. Декларираме, че:

2.1. сме съгласни с условията при възлагане на поръчката, съобразно пълното описание и техническата/ите спецификация/и от документацията за участие в обществената поръчка;

2.2. артикулите (стоките), предмет на договора, ще покриват напълно изискванията на възложителя, посочени в пълното описание и техническата/ите спецификация/и от документацията за участие в обществената поръчка;

2.3. доставените артикули ще бъдат нови, неупотребявани и в срок на годност;

2.4. доставените артикули ще бъдат произведени от качествени материали, осигуряващи нормална и безпроблемна експлоатация за периода на ползването им;

2.5. доставените артикули ще отговарят на изискванията за маркировка, етикетировка и опаковка, съгласно техническата/ите спецификация/и на възложителя.



3.Предлагаме следния гаранционен срок по обособена/и позиция/и (ОП)№2

АРТИКУЛИ	Гаранционен срок (в месеци)	
	при съхранение	при експлоатация
2.1.Клин камуфлажен летен съгласно ТС № 114-68/21.10.2016г. "Клин камуфлиран летен без подплата ", изменена с ТС №114-128/28.09.2017г.	60	12
2.2 Риза с дълъг ръкав камуфлажна съгласно ТС 114-118/17.06.2015 г."Риза с дълъг ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.	60	12
2.3 Риза с къс ръкав камуфлажна съгласно ТС 114-72/21.10.2016 г."Риза с къс ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.	60	12
2.4 Шапка камуфлажна лятна съгласно ТС № 114-73/21.10.2016 г. "Шапка лятна камуфлирана", изменена с ТС 114-129/28.09.2017	60	12

Гаранционният срок при съхранение започва да тече от датата на подписване на приемо-предавателния протокол по чл.29, ал.1 от договора, а при експлоатация-от датата на получаване от военнослужещия, в рамките на срока на съхранение.

4.Срок за отстраняване на рекламации през гаранционния период ще бъде 30 (тридесет) дни след приемане на рекламацията;

5.Срок за изпълнение на поръчката по обособена позиция №2 „Лятноуниформено облекло от камуфлиран плат“ е 150 (сто и петдесет) дни.

6.Декларираме, че сме в състояние да изпълним поръчката добросъвестно,качествено и професионално, в пълно съответствие с правилата на действащите нормативни актове, изискванията на възложителя и насто,щето техническо предложение.

7.Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Дата: 28.07.2020 г.

Подпис и печат.....

затичено на основание чл. ч.4, ал. 1 във връзка с чл. 5, т. 1, б. "в" от Решение (ЕС) 2016/679

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет:
 „Доставка на униформено , специално и работно облекло за служба „Военна полиция”
 по обособена позиция № 2 – „Лятно униформено облекло от камуфлиран плат”

ОТ: “ИНТЕНДАНТСКО ОБСЛУЖВАНЕ“ ЕАД, гр. София
 УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Във връзка с процедурата за поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето ценово предложение.

Наименование на изделията	Кол-во бр.	Единична цена (в лева)		Обща стойност (в лева)	
		без ДДС	с ДДС	без ДДС	с ДДС
Клин камуфлажен летен съгласно ТС № 114-68/21.10.2016г. "Клин камуфлиран летен без подплата ", изменена с ТС №114 -128/28.09.2017г.	750	94,13	112,96	70597,50	84717,00
Риза с дълъг ръкав камуфлажна съгласно ТС№ 114-18/17.06.2015 г."Риза с дълъг ръкав камуфлирана ", изменена с ТС № 114-153/28.09.2017 г.	450	93,09	111,71	41890,50	50268,60
Риза с къс ръкав камуфлажна съгласно ТС № 114-72/21.10.2016 г. "Риза с къси ръкави камуфлирана ", изменена с ТС № 114-124/28.09.2017 г.	340	86,00	103,20	29240,00	35088,00
Шапка камуфлажна лятна съгласно ТС № 114-73/21.10.2016 г. "Шапка лятна камуфлирана", изменена с ТС 114-129/28.09.2017г.	750	23,67	28,40	17752,50	21303,00
Всичко:				159 480,50	191376,60

Предлаганите цени са формирани за един брой без и с включен ДДС и с включени всички разходи по производство и доставка (в т.ч. и мита, данъци, такси и транспорт) до склада на център „Логистика и подготовка”.

Дата: 28.07.2020 г.

.....
 (подпис, печат)
 (име и
 фамилия, длъжност)

Забележка 1: Цените са посочени в лева със закръгление до втория знак след десетичната запетая.